



ASPIRATEUR

V70E

- Construction robuste en plastique rotomoulé, résistante aux chocs
- Cuve basculante pour vidange rapide
- Rangement des accessoires, câble et attache pour canne d'aspiration
- Chariot de transport équipé de grosses roues avec roulettes directionnelles
- Tuyau de vidange
- Poignée moussée
- Système d'aspiration traineau avec commande de relevage suceur au pied
- Sac de récupération textile avec vidange



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	V70E
Puissance (W) / moteur (étage)	2 x 1000 / 2
Largeur de capteur (mm)	600
Longueur du câble électrique (m)	10
Tension (V)	230
Dépression (mm/h ₂ O)	2250
Débit d'air (m ³ /h)	311
Volume (L)	70
Puissance sonore (dB)	76
Dimensions L x l x h (mm)	960 x 660 x 1100
Poids de la machine (kg)	26
Référence	Z091032

ACCESSOIRES DE SÉRIE

Capteur poussière : 400 mm	C020057
Capteur liquide : 400 mm	C020056
Jeu de bande capteur liquide	V070402
Brosse ronde : ø40 mm	C020054
Suceur Plat : ø40 mm	C020055
Suceur traineau commandé au pied : 600 mm	W010274
Bavette suceur traineau	C030056
Filtre à poussière	C020072
Tuyau flexible d'aspiration (longueur. 2,5 m) : ø40 mm	C020084
Double tube à métal coudé	C020052